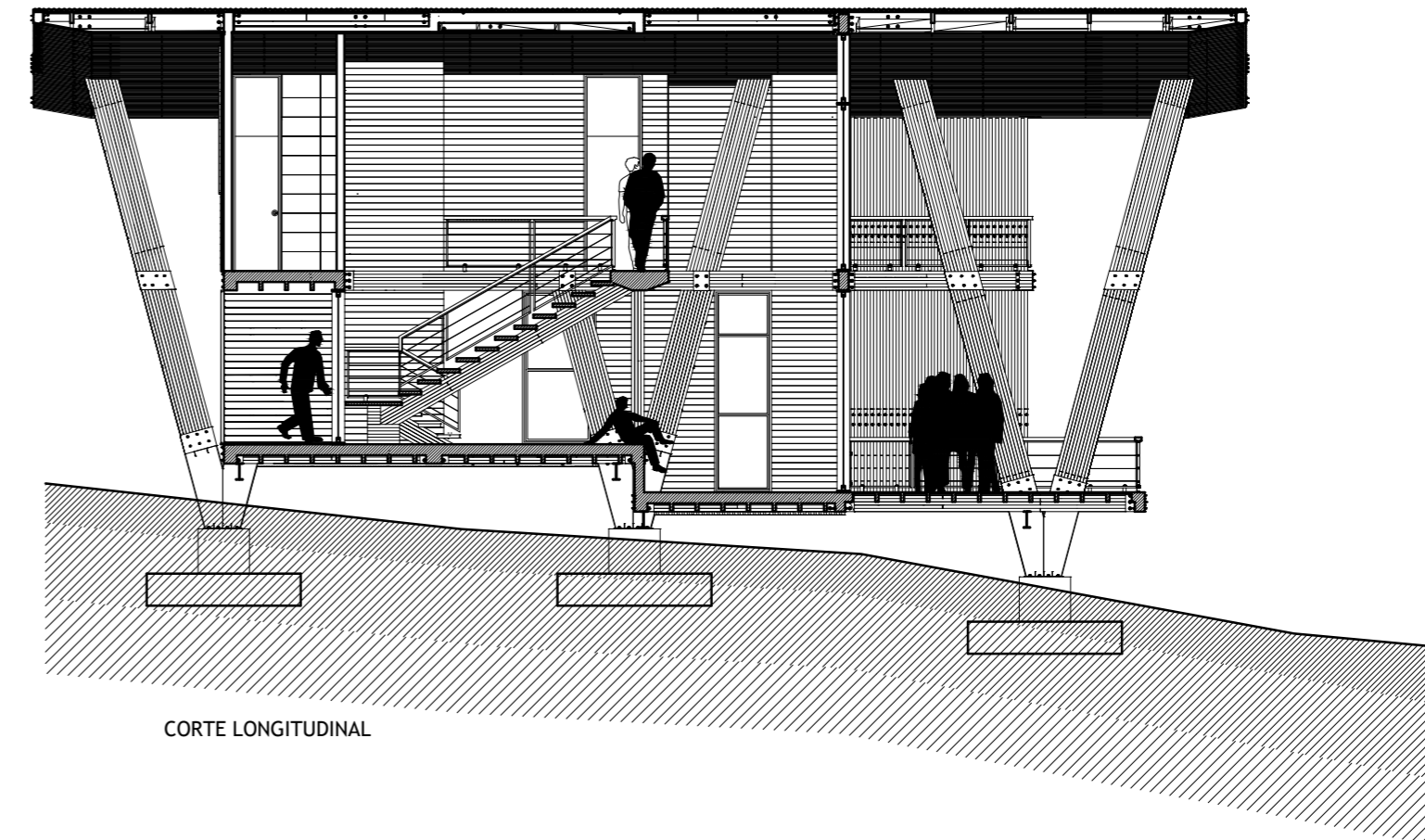
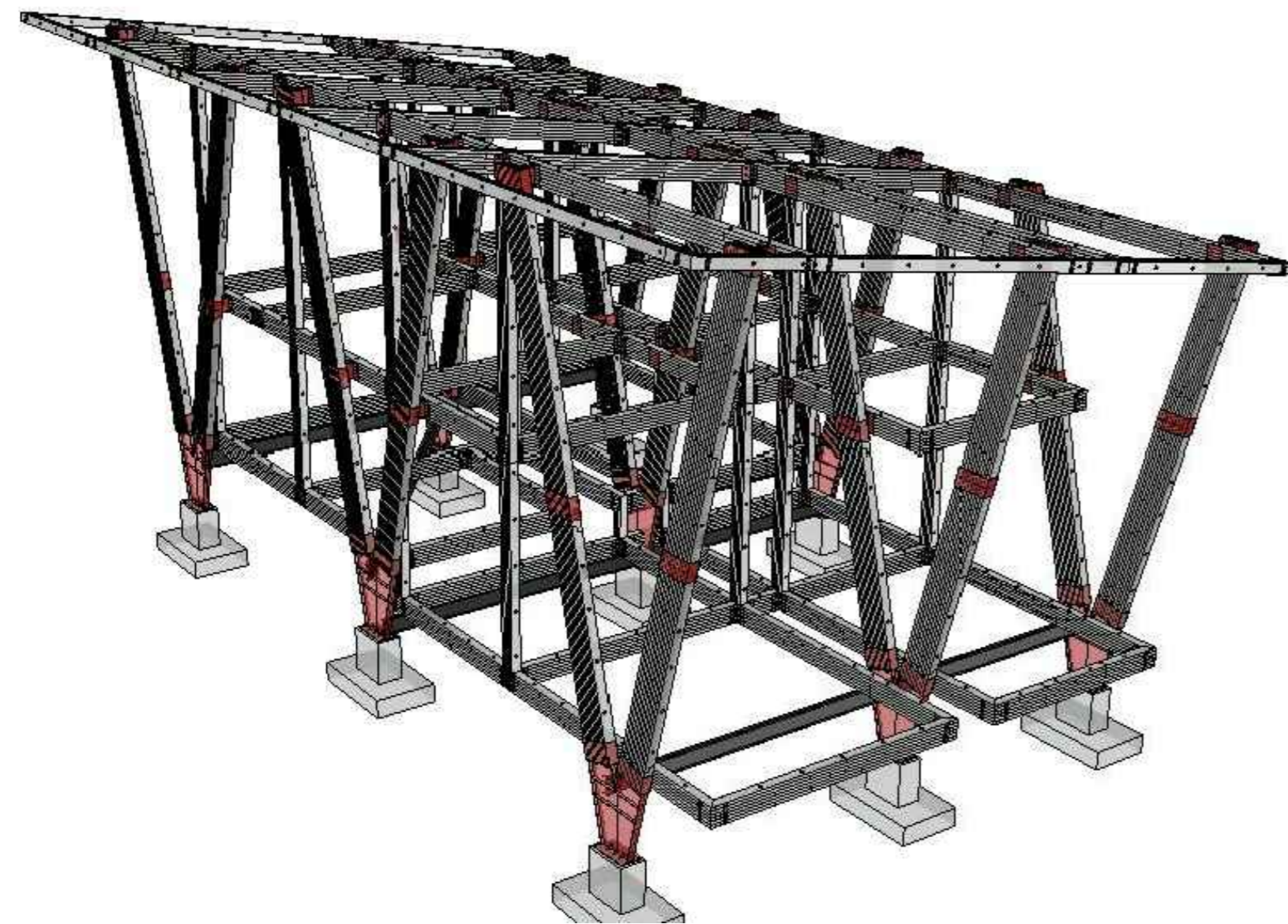
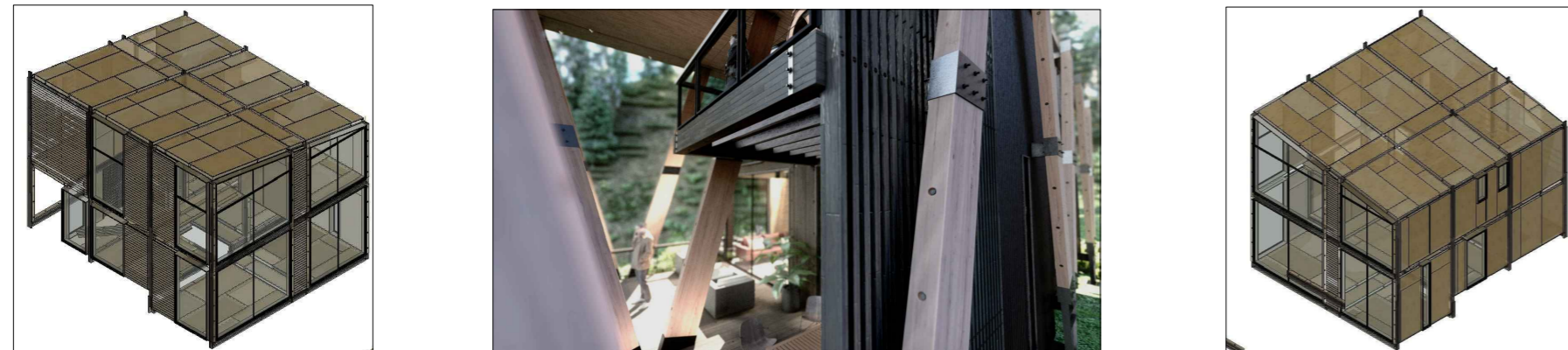


Innovación en el uso de la madera

El proyecto estructural fue concebido durante la pandemia por ellos en sus ratos libres, desde su experiencia corporativa e institucional en revestimiento e ingeniería en madera, quisieron promover el uso de la madera laminada a escala de vivienda, dadas sus propiedades técnicas, estructurales, ambientales y emocionales. Ellos mismos fabricaron artesanalmente en su taller cada pieza del proyecto. Se trata de un sistema constructivo basado en ingeniería en madera, una EXOESTRUCTURA de pilares en forma de V junto a pilares y vigas secundarias que hacen que todos los elementos sean colaborativos estructuralmente entre sí, sin haber elementos innecesarios ni sobredimensionados, los elementos nombrados anteriormente, son unidos mediante anclajes metálicos elaborados insitu, que sostiene este volumen rectangular de paneles SIP y termopaneles, sello de la propuesta estética arquitectónica de este sistema constructivo adaptable a cualquier diseño de vivienda. La alta resistencia estructural e ignífuga de la madera laminada se logra mediante un proceso artesanal que incluye la cuidadosa selección y preparación de piezas de madera, laminado con pegamentos de alta resistencia, cepillado, lijado y terminación a base de resinas protectoras, reforzadas con elementos metálicos.

Desempeño técnico

Todas las piezas laminadas de esta EXOESTRUCTURA se adquirieron en la zona y fabricaron en terreno, cuidando las condiciones de temperatura y humedad en el taller para un óptimo proceso de laminado. Previamente, toda la exoestructura fue levantada en 3D para mantener información gráfica y numerada de cada pieza y sus características. Primero, se comienza con el laminado de los pilares principales y luego estructuras secundarias, fabricadas en base a madera aserrada de escuadría 6"x2" cepillada. Se selecciona la madera con mejores condiciones de veta y nudos, luego se genera una diagramación para dimensionamiento previo, traslapes, uniones y largos definitivos de las piezas a prensar. Posteriormente, se comienza con el proceso de apenaduras para lograr mayor rigidez. Luego, en un área distinta, se lijan y cepillan las piezas de vigas y pilares de 3,20 a 8 metros de largo. Finalmente, se aplican acabados en base a poliuretano y carbolíneo para mejor protección ante las condiciones climáticas.



PROCESO CONSTRUCTIVO

