

MANUFACTURA

Los cortes que se realizan para obtener sus seis piezas y regiones curvas se obtienen mediante el uso de una sierra ingleteadora, lo cual resulta en un proceso de manufactura de baja complejidad.

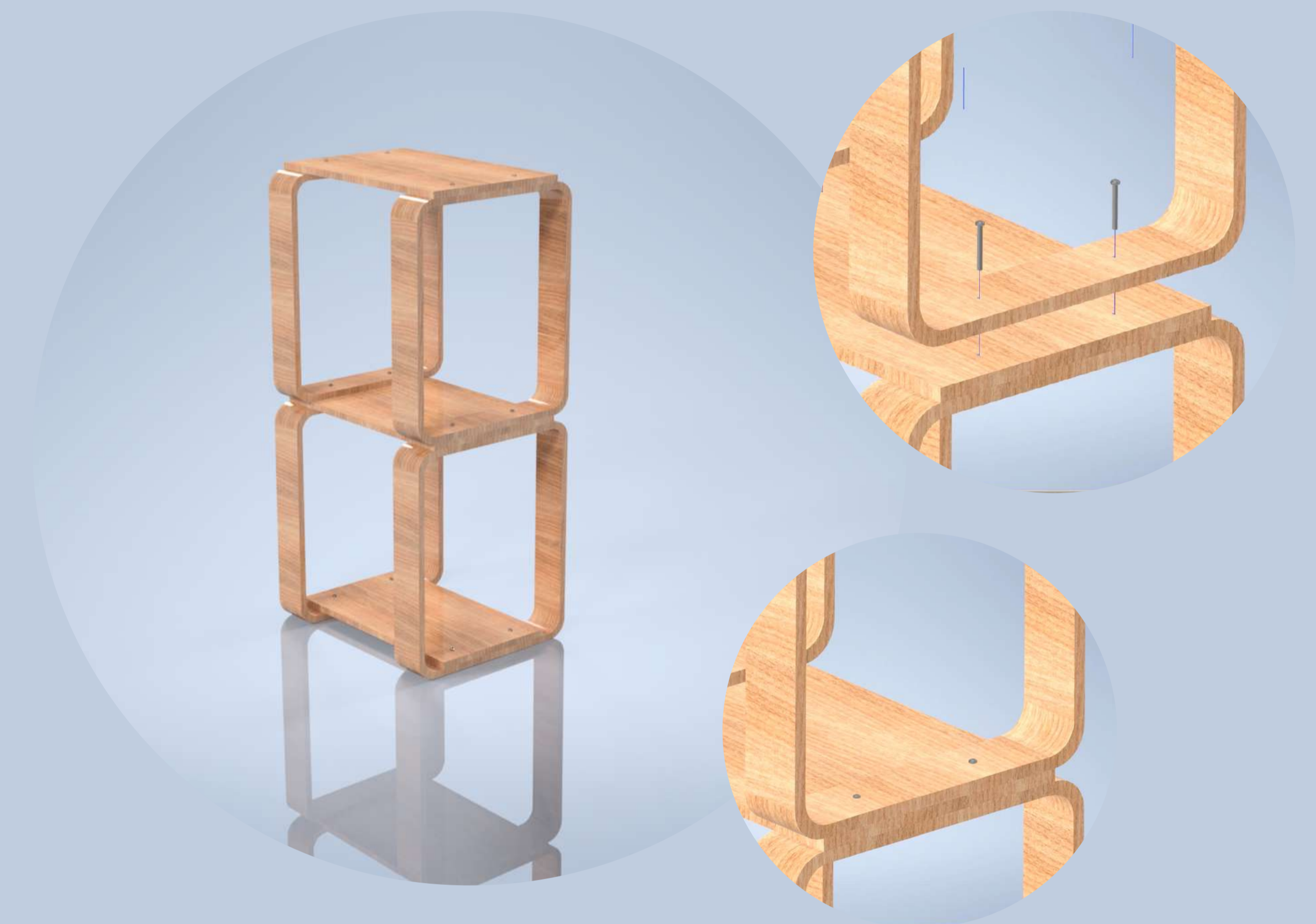


Los orificios por los cuales se insertan los T-nuts y posteriormente pasan los tornillos se realizan mediante el uso de un taladro.



VERSATILIDAD

Su método de ensamblaje mediante el uso de tornillos y T-nuts facilita la expansión vertical del mueble mediante el acoplamiento de dos o más unidades.



Esta posibilidad de expansión permite la personalización del mobiliario según como el usuario disponga y promueve su uso en el tiempo, a modo de extender su vida útil.

Su ensamblaje también facilita la habilidad de desmontar el mueble en caso de ser necesario para perfectos de almacenaje o descarte.